

Komponenten A/C

1. Produkt

- Tauschkompressor für Klimaanlage

2. Garantiezeit

- Die Garantie umfasst die physikalischen Produktfehler, die am Produkt selbst liegen und erstreckt sich auf ein Jahr vom Herstelldatum.

3. Garantieumfang

- Die Garantieleistungen werden in den folgenden Fällen nicht erbracht:

(1) Beschädigung, Störung am Produkt, resultierend aus oder verursacht durch:

a. Unsachgemäße Montage des Produkts im Fahrzeug, unsachgemäße Demontage oder Umbauten am Produkt.

b. Unsachgemäße Lagerung, Handhabung, Transport oder Betrieb des Produkts oder des Fahrzeugs (u.a. Teilnahme an Autorennen, Rallyes o.ä.).

c. Andere Teile, Komponenten oder das Fahrzeug selbst.

d. Naturkatastrophen und/oder andere vom Menschen verursachte Ereignisse (einschließlich Verkehrsunfälle).

e. Mangelhafte Ladung oder Leckage der Kühlflüssigkeit, mangelnde Schmierung.

f. Mangelhafte Reinigung des Systems.

(2) Normaler Produktverschleiß.

(3) Beschädigung, Störung oder Zerstörung des Produkts oder falls das Produkt eine übermäßigen Einwirkung von Wasser oder anderen Betriebsflüssigkeiten (z.B. Öl, Motorkühlflüssigkeit, Batterieflüssigkeit, Bremsflüssigkeit, Scheibenwaschflüssigkeit) ausgesetzt wurde.

(4) Subjektive Unzufriedenheit des Kunden, die mit der Qualität und/oder Funktion des Produkts nichts zu tun hat.

(5) Das Produkt wurde nicht innerhalb von 30 Tagen ab Austausch zusammen mit der Reklamationsanzeige und allen erforderlichen Angaben eingesendet.

4. Abwicklung der Garantiefälle

- Die unter Garantie fallenden Reklamationen wegen Produktfehler sollen an den LIEFERANTEN innerhalb von 30 Tagen ab Austausch, zusammen mit einer Reklamationsanzeige gemeldet werden. Die Reklamationsanzeige soll die folgenden Angaben enthalten:

- (1) Datum des Verkaufs an den Endverbraucher,
- (2) Fahrzeugidentifikationsdaten: Marke, Modell, ID-Nummer, Laufleistung.
- (3) Angaben zu Reparaturen: Reparaturdatum, Produkteinbaudatum, Fahrzeuglaufleistung bei Produkteinbau, Produkttyp, Teilenummer des Produkts, Fahrzeughersteller, Beschreibung der Störung.

- Innerhalb von 14 Tagen nach Einsendung des Produkts informiert der Hersteller den KÄUFER über das Ergebnis (Annahme/Ablehnung) der Produktreklamation.

- Wird die Reklamation abgelehnt, soll das Produkt dem Käufer zurückgegeben werden.

5. Achtung

- Der ausgebaute Kompressor soll ordnungsgemäß geschlossen und nach dem Austausch nicht wieder ausgebaut werden.
- Kompressoren, die im nicht ordnungsgemäß geschlossenen Zustand geliefert oder ausgebaut wurden, fallen nicht unter Garantie.

6. Die Reklamationen werden nur geprüft, wenn Kaufbelege für folgende Komponenten mitgeliefert werden:

- Flüssigkeit für Klimaanlage
- Trockner
- Verflüssiger.

Vorsichtsmaßnahmen bei Demontage und Montage

1. Zur Entsorgung des Kältemittels der Klimageräte sollen zertifizierte Entsorgungsanlagen verwendet werden.
2. Verwendung des Kältemittels gemäß den geltenden Vorschriften.
3. Vor Montage des Kompressors lesen Sie bitte das Reparaturhandbuch des jeweiligen Fahrzeugs.
4. Geöffnete Anschlüsse sofort nach schließen, um sie vor Feuchtigkeit zu schützen.
5. Trockner immer austauschen.

Kontrolle des Kompressoröls

Vor Einbau des neuen Kompressors prüfen Sie die Ölmenge im Kompressor. Befolgen Sie das nachfolgende Verfahren:

Beispiel	
A - B = Ölmenge, die vom neuen Kompressor entfernt werden soll	
A (neuer Kompressor)	= 120 cm ³
A (Rest im alten Kompressor)	= 50 cm ³
Vom neuen Kompressor zu entfernen	= 70 cm ³

Kompressor einfahren

Nach dem Kompressoraustausch soll das Einfahrverfahren durchgeführt werden, um evtl. Schäden zu vermeiden.

EINFahrVERFAHREN	
Klimaanlage	EIN
Dauer	2-4 Minuten
Motordrehzahl	Leerlauf

Einbau

1. Kältemittel von der Klimaanlage ablassen.
2. Keilriemenspanner lockern.
3. Alten Kompressor und Trockner ausbauen.
4. Klimaanlage mit einer entsprechenden Flüssigkeit spülen - keine alkohol- oder benzinhaltigen Flüssigkeiten verwenden.
5. Neuen Kompressor einbauen ohne den Keilriemen aufzulegen.
6. Kompressorwelle mehrmals drehen und den Keilriemen auflegen.
7. Neuen Trockner einbauen.
8. Expansionsventil oder Drosseldüse und Verflüssiger einbauen.
9. System gemäß der Herstellerspezifikation entleeren und wieder füllen.